PCT

WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM Integnationales Büro

INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6:

B29C 65/40, C09J 5/06

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

WO 99/29491

(43) Internationales

Veröffentlichungsdatum:

17. Juni 1999 (17.06.99)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/AT98/00298

A1

(22) Internationales Anmeldedatum: 9. Dezember 1998 (09.12.98)

(30) Prioritätsdaten:

A 2081/97

9. Dezember 1997 (09.12.97) AT

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): KLUG KANAL-, LEITUNGS- UND UMWELTSANIERUNGS GES.M BH [AT/AT]; Hauptplatz 8, A-3244 Ruprechtshofen (AT).

(72) Erfinder; und

- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SÜNDERMANN, Franz [AT/AT]; Hauptplatz 8, A-3244 Ruprechtshofen (AT).
- (74) Anwalt: RIPPEL, Andreas; Maxingstrasse 34, A-1130 Wien (AT).

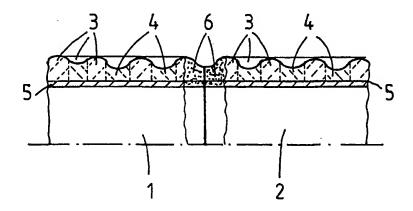
(81) Bestimmungsstaaten: AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CU, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, GB, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZW, ARIPO Patent (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SZ, UG, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.

Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist; Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

- (54) Title: METHOD FOR GLUING PLASTIC OBJECTS WITH A HOT-MELT ADHESIVE
- (54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUM VERKLEBEN VON GEGENSTÄNDEN AUS KUNSTSTOFF MITTELS EINES SCHMELZK-LEBERS



(57) Abstract

The invention relates to a method for gluing plastic objects with a hot-melt adhesive. Said method consists in heating at least one of the objects especially multilayer tubes (1, 2) to be glued, in an area to be glued up to a temperature higher than the fusion temperature of the object materials, during or after heating and addition of a hot-melt adhesive which is resistant to plasticizers. The invention thus relates to a method for gluing objects with a hot-melt adhesive, which can also apply to materials for which fusion bonding was not previously possible.

(57) Zusammenfassung

Bei einem Verfahren zum Verkleben von Gegenständen aus Kunststoff mittels eines Schmelzklebers wird zusätzlich zur oder bei der Erhitzung und Zugabe eines gegen Weichmacher resistenten Schmelzklebers wenigstens einer der zu verklebenden Gegenstände, insbesondere mehrschichtige Rohre (1, 2), in seinem zu verklebenden Bereich (6) über die Schmelztemperatur von Gegenstandsmaterialien erhitzt. Dadurch wird ein Verfahren zum Verkleben von Gegenständen mittels eines Schmelzklebers geschaffen, das auch bei Materialien anwendbar ist, für die die Schmelzklebung bisher nicht eingesetzt werden konnte.

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AL	Albanien	ES	Spanien	LS	Lesotho	SI	Slowenien
AM	Armenien	FI	Finnland	LT	Litauen	SK	Slowakei
AT	Osterreich	FR	Frankreich	LU	Luxemburg	SN	Senegal
ΑU	Australien	GA	Gabun	LV	Lettland	SZ	Swasiland
AZ	Aserbaidschan	GB	Vereinigtes Königreich	MC	Monaco	TD	Tschad
BA	Bosnien-Herzegowina	GE	Georgien	MD	Republik Moldau	TG	Togo
BB	Barbados	GH	Ghana	MG	Madagaskar	TJ	Tadschikistan
BE	Belgien	GN	Guinea	MK	Die ehemalige jugoslawische	TM	Turkmenistan
BF	Burkina Faso	GR	Griechenland		Republik Mazedonien	TR	Türkei
BG	Bulgarien	HU	Ungarn	ML	Mali	TT	Trinidad und Tobago
BJ	Benin	Œ	Irland	MN	Mongolei	UA	Ukraine
BR	Brasilien	IL	Israel	MR	Mauretanien	UG	Uganda
BY	Belarus	IS	Island	MW	Malawi	US	Vereinigte Staaten von
CA	Kanada	IT	Italien	MX	Mexiko		Amerika
CF	Zentralafrikanische Republik	JP	Japan	NE	Niger	UZ	Usbekistan
CG	Kongo	KE	Kenia	NL	Niederlande	VN	Vietnam
СН	Schweiz	KG	Kirgisistan	NO	Norwegen	YU	Jugoslawien
CI	Côte d'Ivoire	KP	Demokratische Volksrepublik	NZ	Neuseeland	zw	Zimbabwe
CM	Kamerun		Korea	PL	Polen		
CN	China	KR	Republik Korea	PT	Portugal		
CU	Kuba	KZ	Kasachstan	RO	Rumänien		
CZ	Tschechische Republik	LC	St. Lucia	RU	Russische Föderation		
DE	Deutschland	LI	Liechtenstein	SD	Sudan		
DK	Dänemark	LK	Sri Lanka	SE	Schweden		
EE	Estland	LR	Liberia	SG	Singapur		

10

15

20

25

30

PCT/AT98/00298

1

Verfahren zum Verkleben von Gegenständen aus Kunststoff mittels eines Schmelzklebers

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zum Verkleben von Gegenständen aus Kunststoff mittels eines Schmelzklebers.

Zum Verbinden von Gegenständen aus den verschiedensten Materialien sind Schmelzkleber in Gebrauch, die in Form von Stangen, Pulvern oder Platten verwendet werden. Als Basis für diese Schmelzkleber dienen die verschiedensten Kunststoffe, z.B. Polyamid, Polypropilen usw.. Die Verklebung der Gegenstände erfolgt meist derart, daß wenigstens auf eine der zu verklebenden, Raumtemperatur aufweisenden Flächen der Schmelzkleber in erhitztem, also fließfähigem Zustand aufgebracht wird und dann die beiden zu verklebenden Flächen aneinander gepreßt werden. Nach kurzer Abkühlung sind die beiden Gegenstände fest miteinander verbunden.

Es ist auch schon bekannt, den Schmelzkleber vorerst auf einen Gegenstand aufzubringen, dann den Schmelzkleber über seine Schmelztemperatur zu erhitzen und die beiden Gegenstände zusammenzudrücken. Dies wurde z.B. bei der Verklebung von Bodenbelägen vorgeschlagen, wobei die Erhitzung des Schmelzklebers durch den Bodenbelag hindurch erfolgt. Der Bodenbelag selbst wurde aber dabei nicht über seine Schmelztemperatur erwärmt.

Nach einem anderen Vorschlag werden Installationsdosen mit dem Mauerwerk verklebt, wobei das Mauerwerk vorerst angewärmt und dann die Dosen durch Vermittlung eines Schmelzklebers angeklebt werden. Auch hier erfolgt keine Überschreitung der Schmelztemperatur des Mauerwerkes.

All diese Verfahren sind jedoch für manche Materialien nicht geeignet bzw. ist die erreichte Endfestigkeit nicht ausreichend.

Die Erfindung hat es sich zum Ziel gesetzt ein Verfahren zum Verkleben von Gegenständen mittels eines Schmelzklebers zu schaffen, das auch bei Materialien anwendbar ist, für die die Schmelzklebung bisher nicht eingesetzt werden konnte. Erreicht wird dies dadurch, daß zusätzlich zur oder bei der Erhitzung und Zugabe

10

15

20

25

30

eines gegen Weichmacher resistenten Schmelzklebers wenigstens einer der zu verklebenden Gegenstände, insbesondere mehrschichtige Rohre, in seinem zu verklebenden Bereich über die Schmelztemperatur von Gegenstandsmaterialien erhitzt wird.

Wie durchgeführte Versuche gezeigt haben, vermischen sich bei Anwendung des erfindungsgemäßen Verfahrens die Komponenten der Materialien der zu verklebenden Gegenstände einerseits und des Schmelzklebers andererseits derart, daß eine innige und daher auch feste Verbindung entsteht. Auch eventuell vorhandene Weichmacher, die sonst die Verbindungsfähigkeit stören, üben bei Anwendung des erfindungsgemäßen Verfahrens keine nachteilige Wirkung aus. Selbst Materialien wie Polyäthylen (PE) können mittels des erfindungsgemäßen Verfahrens miteinander verbunden werden.

Im Rahmen der Erfindung ist es möglich, vorerst wenigstens einen der zu verklebenden Gegenstände in seinem zu verklebenden Bereich über die Schmelztemperatur von Gegenstandsmaterialien zu erhitzen und anschließend den Schmelzkleber einzubringen.

Bei einer Verbindung von Materalien mit so verschiedenen Schmelzpunkten, daß bei Erreichung des höheren Schmelzpunktes das Material mit dem niederen Schmelzpunkt zerstört werden könnte, kann vorerst der eine Gegenstand in seinem zu verklebenden Bereich über die Schmelztemperatur seines Materials erhitzt und mit dem einfließenden Schmelzkleber vermischt werden, worauf in einem zweiten Schritt der bereits abgekühlte und mit dem Material des einen Gegenstandes vermischte Schmelzkleber erhitzt und mit dem Material des zweiten Gegenstandes verbunden wird.

Die Durchführung des erfindungsgemäßen Verfahrens ist aber auch in der Weise möglich, daß der Schmelzkleber so hoch und so lange erhitzt wird, bis die zu verklebenden Materalien schmelzen und in den Schmelzkleber einfließen.

Nachstehend ist die Erfindung anhand eines in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispieles näher beschrieben, ohne daß die Anwendung des erfindungsgemäßen Verfahrens auf dieses Ausführungsbeispiel beschränkt wäre.

Dabei stellt die Zeichnung einen teilweisen Schnitt durch eine Verbindungsstelle zweier Rohre dar.

Gemäß der Zeichnung sind zwei Rohre 1 und 2 miteinander verbunden. Die Rohre 1 und 2 sind mehrschichtig aufgebaut und weisen zur mechanischen Verstärkung über ihre Länge schraubenförmig verlaufende Teile 3 aus Hart-PVC auf. Zwischen diesen "Schrauben" 3 aus Hart-PVC befinden sich Teile 4 aus Weich-PVC, die eine Verformung der Rohre 1 und 2 ermöglichen. Innen weisen die Rohre 1 und 2 ein Innenrohr 5 aus Polyurethan auf.

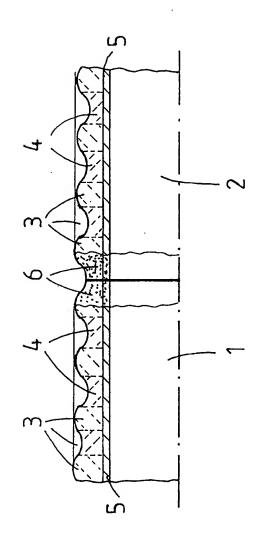
Die beiden Rohre 1 und 2 wurden in ihren Endbereichen 6 über die Schmelztemperatur zumindest der Materialien der Teile 3 und 4 erhitzt und ein Schmelzkleber eingebracht. Im Bereich 6 haben sich dadurch die geschmolzenen Materialien derart vermischt, daß eine innige Verbindung der Rohre 1 und 2 entstanden ist.

4

PATENTANSPRÜCHE

- 1. Verfahren zum Verkleben von Gegenständen aus Kunststoff mittels eines Schmelzklebers, dadurch gekennzeichnet, daß zusätzlich zur oder bei der Erhitzung und Zugabe eines gegen Weichmacher resistenten Schmelzklebers wenigstens einer der zu verklebenden Gegenstände, insbesondere mehrschichtige Rohre, in seinem zu verklebenden Bereich über die Schmelztemperatur von Gegenstandsmaterialien erhitzt wird.
- 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß vorerst wenigstens einer der zu verklebenden Gegenstände in seinem zu verklebenden Bereich über die Schmelztemperatur von Gegenstandsmaterialien erhitzt und anschließend der Schmelzkleber eingebracht wird.
- 3. Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß vorerst der eine Gegenstand in seinem zu verklebenden Bereich über die Schmelztemperatur seines Materials erhitzt und mit dem einfließenden Schmelzkleber vermischt wird, worauf in einem zweiten Schritt der bereits abgekühlte und mit dem Material des einen Gegenstandes vermischte Schmelzkleber erhitzt und mit dem Material des zweiten Gegenstandes verbunden wird.
 - 4. Verfahren nach Anspruch 1 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Schmelzkleber so hoch und so lange erhitzt wird, bis die zu verklebenden Materalien schmelzen und in den Schmelzkleber einfließen.

25



Inte: onal Application No PCT/AT 98/00298

			PCI/AI 90	700298
A. CLASSII IPC 6	FICATION OF SUBJECT MATTER B29C65/40 C09J5/06			-
Ac∞rding to	International Patent Classification (IPC) or to both national classifica	ition and IPC		
B. FIELDS	SEARCHED		····	
Minimum do IPC 6	cumentation searched (classification system followed by classification B29C	in symbols)		
Documentati	ion searched other than minimum documentation to the extent that se	uch documents are inclu	ded in the fields s	earched
Electronic da	ata base consulted during the international search (name of data base)	e and, where practical,	search terms used	1)
C. DOCUME	NTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the rele	evant passages	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Relevant to claim No.
X	DE 36 09 775 A (BOEHLER AG) 27 November 1986 see page 6, line 33 - page 7, lin	e 4		1-3
· x	DD 242 779 A (TECH HOCHSCHULE C SCHORLEMMER) 11 February 1987 see page 2, line 1 - line 18; exa	mple		1-3
X	EP 0 288 821 A (LAITRAM CORP) 2 November 1988 see claims 1,4			1-3
X	EP 0 225 943 A (DRADER CLARENCE H 24 June 1987 see column 4, line 44 - line 46 see page 5, line 13 - line 27 see claim 1	/		1-3
				<u> </u>
	er documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family	nembers are listed	In annex.
"A" docume consid "E" earlier of filing d. "L" docume which in catation" "O" docume other n. "P" docume later th	Intit defining the general state of the lart which is not sered to be of particular relevance locument but published on or after the international state in the published on priority claim(s) or is cited to establish the publication date of another is or or other special reason (as specified) and referring to an oral disclosure, use, exhibition or neans in published prior to the international filling date but an the priority date claimed	cited to understand invention "X" document of particu cannot be conside involve an inventiv "Y" document of particu cannot be conside document is comb	I not in conflict with d the principle or the lar relevance; the red novel or canno e step when the do lar relevance; the red to involve an in ined with one or m ination being obvio	n the application but heary underlying the claimed invention to considered to bocument is taken alone claimed invention heartive step when the ore other such docu- pus to a person skilled
	actual completion of the international search	Date of mailing of t		arch report
	April 1999	14/04/1	999	
Name and n	nailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl. Fax: (+31-70) 340-3016	Authorized officer Condeni	er, J	

Inter and Application No
PCT/AT 98/00298

215	A DOLLAR OF THE PART OF THE PA	FC17A1 90700298
	Action) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	Relevant to claim No.
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Televall to dam No.
Х	US 4 445 955 A (STRUVE FRIEDRICH) 1 May 1984 see abstract	1-3
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 008; no. 090 (M-292), 25 April 1984 -& JP 59 007016 A (DAINICHI NIPPON DENSEN KK), 14 January 1984 see abstract	1-3
X	US 4 807 910 A (JOHANSSON GOERAN ET AL) 28 February 1989 see column 4, line 61 - line 68; figures	1,2,4
X	GB 848 967 A (E.I. DU PONT DE NEMOURS) 21 September 1960 see page 1, line 70 - line 81	1,2,4
X	WO 94 16888 A (AST HOLDINGS LTD) 4 August 1994 see page 6, line 25 - line 28	1,2,4
X	US 3 578 543 A (COOK CHARLES A ET AL) 11 May 1971 see abstract	1,2,4
A	DATABASE WPI Section Ch, Week 9427 Derwent Publications Ltd., London, GB; Class A18, AN 94-221203 XP002098739 -& JP 06 155581 A (NOMA K), 3 June 1994 see abstract	3
A .	DATABASE WPI Section Ch, Week 9006 Derwent Publications Ltd., London, GB; Class A35, AN 90-043348 XP002098740 -& SU 1 497 033 A (KIEV SHEVCHENKO UNIV) , 30 July 1989 see abstract	3
Α	US 4 771 161 A (LEVY EDWARD D ET AL) 13 September 1988 see abstract; figure 4	3
Α	EP 0 665 261 A (METZELER AUTOMOTIVE PROFILES) 2 August 1995 see claims 1,4	1-3
A	DE 39 06 278 A (MUETSCH ADOLF ;SEMPERIT AG HOLDING (AT)) 30 August 1990 see claim 1; figure 6	
	-/	

Inter mal Application No
PCT/AT 98/00298

ategory *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages		Relevant to daim No.
	WO 92 22419 A (KWH PIPE AB OY) 23 December 1992 see abstract; figures		·
			·
		·	

information on patent family members

Inte onal Application No PCT/AT 98/00298

Patent document cited in search report	:	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
DE 3609775	Α	27-11-1986	NONE	
DD 242779	Α	11-02-1987	NONE	
EP 0288821	- 	02-11-1988	US 4746384 A	24-05-198
			CA 1313445 A	09-02-199
			DE 3851567 D	27-10-199
			DE 3851567 T	27-04-199
EP 0225943	A	24-06-1987	NONE	
US 4445955	Α	01-05-1984	ZA 8101427 A	31-03-198
			AU 541060 B	13-12-198
			AU 7362281 A	09-09-198
			BR 8106744 A	12-04-198
•			CA 1168138 A	29-05-198
		•	DE 3132274 A	16-09-198
			FR 2501104 A	10-09-198
			GB 2093763 A,B	08-09-198
		·	JP 57144719 A	07-09-198
			NL 8104042 A	01-10-198
US 4807910	 А	28-02-1989	SE 457823 B	30-01-198
	••	10 01 1000	AT 49648 T	15-02-199
			CN 1011161 B	09-01-199
			DK 313787 A	19-06-198
			EP 0244440 A	11-11-198
			SE 8504975 A	23-04-198
			WO 8702753 A	07-05-198
GB 848967	Α	*******	NONE	
WO 9416888	 A	04-08-1994	US 5348604 A	20-09-199
			AU 680875 B	14-08-199
			AU 6124694 A	15-08-199
			BG 99824 A	31-05-199
			BR 9405753 A	28-11-199
			CA 2154866 A	04-08-199
			CN 1117278 A,B	21-02-199
			CZ 9501940 A	17-01-199
			EP 0686090 A	13-12-199
			FI 953572 A	25-09-199
			HU 72720 A	28-05-199
			JP 8508930 T	24-09-199
		•	NO 952998 A	28-09-199
	•		PL 310074 A	27-11-199
			US 5609687 A	11-03-199
 US 3578543	Α	11-05-1971	NONE	
	A 	11-05-1971		 15 - 03-199
			NONE AT 102113 T AU 599788 B	15-03-199 26-07-199
US 3578543 US 4771161			AT 102113 T	
			AT 102113 T AU 599788 B	26-07-199 10-11-198
			AT 102113 T AU 599788 B AU 1556288 A	26-07-199
			AT 102113 T AU 599788 B AU 1556288 A CA 1326876 A	26-07-199 10-11-198 08-02-199
			AT 102113 T AU 599788 B AU 1556288 A CA 1326876 A DE 3888011 D	26-07-199 10-11-198 08-02-199 07-04-199

information on patent family members

inte onal Application No
PCT/AT 98/00298

Patent document cited in search report	1	Publication date		atent family member(s)	Publication date
US 4771161	Α		HK JP JP	5695 A 1070579 A 1986220 C	20-01-1995 16-03-1989 08-11-1995
			JP SG	7005865 B 178994 G	25-01-1995 12 - 05-1995
EP 0665261	A	02-08-1995	DE JP	4402822 A 7214671 A	03-08-1995 15-08-1995
DE 3906278	Α	30-08-1990	NONE		
WO 9222419	A	23-12-1992	FI AU AU CA DE DK EP ES GR JP	912880 A 141210 T 659461 B 1897692 A 2109582 A,C 69212837 D 69212837 T 603184 T 0603184 A 2092117 T 3021523 T 6507852 T	15-09-1992 15-08-1996 18-05-1995 12-01-1993 23-12-1992 19-09-1996 06-02-1997 23-12-1996 29-06-1994 16-11-1996 31-01-1997 08-09-1994
			NO US	934554 A 5431762 A	13-12-1993 11-07-1995

Into onales Aktenzeichen
PCT/AT 98/00298

A. KLASSI IPK 6	FIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES B29C65/40 C09J5/06		- .
	ternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klas	sifikation und der IPK	
B. RECHE	RCHIERTE GEBIETE		
Recherchier IPK 6	ter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbol B29C	(e)	
Recherchier	te aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, sox	weit diese unter die recherchierten Gebiete	tallen
Während de	r internationalen Recherche konsultlerte elektronische Datenbank (No	ame der Datenbank und evtl. verwendete S	Suchbegriffe)
	·		
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	DE 36 09 775 A (BOEHLER AG) 27. November 1986		1-3
•	siehe Seite 6, Zeile 33 - Seite 7	, Zeile 4	
X	DD 242 779 A (TECH HOCHSCHULE C SCHORLEMMER) 11. Februar 1987		1-3
	siehe Seite 2, Zeile 1 - Zeile 18 Beispiel	;	
x	EP 0 288 821 A (LAITRAM CORP) 2. November 1988 siehe Ansprüche 1,4	· .	1-3
X	EP 0 225 943 A (DRADER CLARENCE H)	1-3
	24. Juni 1987 siehe Spalte 4, Zeile 44 - Zeile	46	
	siehe Seite 5, Zeile 13 - Zeile 2 siehe Anspruch 1		
		,	
*	-	/	
	lere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie	
		"T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht	
aberr	ntlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, iicht als besonders bedeutsam anzusehen ist	Anmeldung nicht kollidiert, sondern nu Erfindung zugrundeliegenden Prinzips	r zum Verständnis des der
Anme	Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen idedatum veröffentlicht worden ist ntlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er-	Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeu	
scheir ander	nnichung, die geegnet ist, einen Prontatsansprücht zweiterlatt er- een zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer en im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden der die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie	kann allein aufgrund dieser Veröffentlik erlinderischer Tätigkeit beruhend betra "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeu	chtet werden itung; die beanspruchte Erfindung
ausge	führt)	werden, wenn die Veröffentlichung mit	einer oder mehreren anderen
	entlichung, die sich auf eine mündliche. Offenbarung, Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht	Veröffentlichungen dieser Kategorie in diese Verbindung für einen Fachmann	Verbindung gebracht wird und
	intlichung, die vor dem internationalen. Anmeldedatum, aber nach Beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	"&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben	-
	Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Re	
1	. April 1999	14/04/1999	
Name und	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehorde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentiaan 2	Bevollmächtigter Bediensteter	
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Cordenier, J	

Inte onales Aktenzeichen
PCT/AT 98/00298

	rung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
ategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht komm	nenden Teile Be	etr. Anspruch Nr.
(US 4 445 955 A (STRUVE FRIEDRICH) 1. Mai 1984 siehe Zusammenfassung	_	1-3
x .	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 008, no. 090 (M-292), 25. April 1984 -& JP 59 007016 A (DAINICHI NIPPON DENSEN KK), 14. Januar 1984 siehe Zusammenfassung		1-3
X	US 4 807 910 A (JOHANSSON GOERAN ET AL) 28. Februar 1989 siehe Spalte 4, Zeile 61 - Zeile 68; Abbildungen		1,2,4
X	GB 848 967 A (E.I. DU PONT DE NEMOURS) 21. September 1960 siehe Seite 1, Zeile 70 - Zeile 81		1,2,4
X	WO 94 16888 A (AST HOLDINGS LTD) 4. August 1994 siehe Seite 6, Zeile 25 - Zeile 28		1,2,4
X	US 3 578 543 A (COOK CHARLES A ET AL) 11. Mai 1971 siehe Zusammenfassung	,	1,2,4
A	DATABASE WPI Section Ch, Week 9427 Derwent Publications Ltd., London, GB; Class A18, AN 94-221203 XP002098739 -& JP 06 155581 A (NOMA K), 3. Juni 1994 siehe Zusammenfassung		3
A	DATABASE WPI Section Ch, Week 9006 Derwent Publications Ltd., London, GB; Class A35, AN 90-043348 XP002098740 -& SU 1 497 033 A (KIEV SHEVCHENKO UNIV) , 30. Juli 1989 siehe Zusammenfassung		3
Α	US 4 771 161 A (LEVY EDWARD D ET AL) 13. September 1988 siehe Zusammenfassung; Abbildung 4		3.
A	EP 0 665 261 A (METZELER AUTOMOTIVE PROFILES) 2. August 1995 siehe Ansprüche 1,4		1-3
A	DE 39 06 278 A (MUETSCH ADOLF ;SEMPERIT AG HOLDING (AT)) 30. August 1990 siehe Anspruch 1; Abbildung 6		
	-/		•

inte ongles Aktenzeichen
PCT/AT 98/00298

	Ing) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	Pots Appends No
(ategorie	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
\	WO 92 22419 A (KWH PIPE AB OY) 23. Dezember 1992 siehe Zusammenfassung; Abbildungen	
		-
		÷
,		
	•	

Angaben zu Veröffentlichur wen, die zur selben Patentfamilie gehören

Interr ales Aktenzeichen
PCT/AT 98/00298

		1017/1	70/00290
Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 3609775 A	27-11-1986	KEINE	
DD 242779 A	11-02-1987	KEINE	
EP 0288821 A	02-11-1988	US 4746384 A CA 1313445 A DE 3851567 D DE 3851567 T	24-05-1988 09-02-1993 27-10-1994 27-04-1995
EP 0225943 A	24-06-1987	KEINE	
US 4445955 A	01-05-1984	ZA 8101427 A AU 541060 B AU 7362281 A BR 8106744 A CA 1168138 A DE 3132274 A FR 2501104 A GB 2093763 A,B JP 57144719 A NL 8104042 A	31-03-1982 13-12-1984 09-09-1982 12-04-1983 29-05-1984 16-09-1982 10-09-1982 08-09-1982 07-09-1982 01-10-1982
US 4807910 A	28-02-1989	SE 457823 B AT 49648 T CN 1011161 B DK 313787 A EP 0244440 A SE 8504975 A WO 8702753 A	30-01-1989 15-02-1990 09-01-1991 19-06-1987 11-11-1987 23-04-1987 07-05-1987
GB 848967 A	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	KEINE	
WO 9416888 A		US 5348604 A AU 680875 B AU 6124694 A BG 99824 A BR 9405753 A CA 2154866 A CN 1117278 A,B CZ 9501940 A EP 0686090 A FI 953572 A HU 72720 A JP 8508930 T NO 952998 A PL 310074 A US 5609687 A	20-09-1994 14-08-1997 15-08-1994 31-05-1996 28-11-1995 04-08-1994 21-02-1996 17-01-1996 13-12-1995 25-09-1995 28-05-1996 24-09-1996 28-09-1995 27-11-1995 11-03-1997
US 3578543 A	11-05-1971	KEINE	
US 4771161 A	. 13-09-1988	AT 102113 T AU 599788 B AU 1556288 A CA 1326876 A DE 3888011 D DE 3888011 T EP 0289962 A ES 2050125 T	15-03-1994 26-07-1990 10-11-1988 08-02-1994 07-04-1994 09-06-1994 09-11-1988 16-05-1994

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentlamilie gehören

Inten hales Aktenzeichen
PCT/AT 98/00298

	lecherchenberich ortes Patentdokur		Datum der Veröffentlichung		itglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US	4771161	A		HK	5695 A	20-01-1995
			•	JP	1070579 A	16-03-1989
				JP	1986220 C	08-11-1995
				JP	7005865 B	25-01-1995
				SG	178994 G	12-05-1995
EP	0665261	Α	02-08-1995	DE	4402822 A	03-08-1995
				JP	7214671 A	15-08-1995
DE	3906278	Α	30-08-1990	KEIN	E	
WO	9222419	A	23-12-1992	FI	912880 A	15-09-1992
				AT	141210 T	15-08-1996
				AU	659461 B	18-05-1995
				AU	1897692 A	12-01-1993
				CA	2109582 A,C	23-12-1992
				DE	69212837 D	19-09-1996
				DE	69212837 T	06-02-1997
				DK	603184 T	23-12-1996
				EP	0603184 A	29-06-1994
				ES	2092117 T	16-11-1996
				GR	3021523 T	31-01-1997
				JP	6507852 T	08-09-1994
				NO	934554 A	13-12-1993
				US	5431762 A	11-07-1995